

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-015

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 B601

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章：  2024年03月12日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章：  2024年03月12日

填发单位公章：



填单日期：2024.03.12

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保				协力厂商															
				核准		审核		核准		审核		作成		作成日期									
车型		V506		件号		1106010-QB02				件名		燃油泵带油位传感器总成		生产日期		2024/3/12							
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数		1 EA		交货履历		交货日期		2024/3/12													
								交货数量		1 EA													
								结余数量		0													
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验																							
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分		<input type="checkbox"/> 全检 n=				客户判定				<input type="checkbox"/> 合格				<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )						
	<input type="checkbox"/> 不合格				<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1								<input type="checkbox"/> 不合格										
批准	曹新文		审核		陈娟		检验		曹新文				核准		审核		检验						
									曹新文														
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;													NO	日期	检查项目追加				确认	取消日	确认	备注
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;													1									
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。													2									
														3									
														4									
部位	检查项目	检验项目						实测						判定		备注							
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀性红色锈迹						合格						合格									
2		Φ152±1						152.14						合格									
3		Φ122±0.5						122.10						合格									
4		□ 0.8						0.547						合格									
5		3±0.2						3.00						合格									
6		Φ10.98±0.15						10.92						合格									
7	外形及安装尺寸 (mm)	Φ7.89±0.06						7.86						合格									
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>						4.90						合格									
9		2.15±0.17						2.12						合格									
10		21.12±0.25						21.12						合格									
11		325±3						325.40						合格									
12		350±10						348.64						合格									
13		21.12±0.25						21.16						合格									

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.12										合格
15		Φ9.49±0.06	9.50										合格
16		Φ12.94±0.21	12.94										合格
17		33±0.5	33.18										合格
18		50.5±0.6	50.58										合格
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.9										合格
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.5										合格
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.7										合格
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0										合格
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.6										合格
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.1										合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.4										合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.4										合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.5										合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.5										合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.7										合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。										合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	221.1										合格
32			12.57										合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	181.4										合格
34			11.40										合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	125.1										合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。