

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-020

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 BLO1

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024 年 03 月 12 日
主管领 导结论	合格	主管领导签章:  2024 年 03 月 12 日

填发单位公章:



填单日期: 2024. 03. 12

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保				协力厂商							
				核准		审核		核准		审核		作成		作成日期	
						曹新文		陈娟		W检12		2024/3/12			
车型	V506	件号	1106010-QB02				件名		燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024/3/12	
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历	交货日期	2024/3/12									
					交货数量	1 EA									
					结余数量	0									
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验															
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=				客户判定				<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ()	
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1								<input type="checkbox"/> 不合格			
批准	曹新文		审核	陈娟		检验	W检12		核准		审核		检验		
				NO	日期	检查项目追加				确认	取消日	确认	备注		
				1											
				2											
				3											
				4											
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;														
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;														
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。														
部位	检查项目	检验项目				实测						判定	备注		
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹				合格						合格			
		Φ152±1		152.18								合格			
		Φ122±0.5		122.08								合格			
		□ 0.8		0.509								合格			
		3±0.2		3.08								合格			
		Φ10.98±0.15		10.92								合格			
		Φ7.89±0.06		7.86								合格			
		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}		4.90								合格			
		2.15±0.17		2.12								合格			
		21.12±0.25		21.16								合格			
		325±3		324.78								合格			
		350±10		348.38								合格			
		21.12±0.25		21.14								合格			

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16																	合格		
15		Φ9.49±0.06	9.50																		合格	
16		Φ12.94±0.21	12.94																		合格	
17		33±0.5	33.16																		合格	
18		50.5±0.6	50.52																		合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.9																		合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.6																		合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.8																		合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0																		合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.6																		合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.1																		合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.4																		合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.4																		合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.5																		合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.7																		合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.7																		合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																		合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	189.4																		合格	
32			12.55																			合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	147.7																			合格
34			11.46																			合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	95.5																			合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。