

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-030

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 BLD1

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年03月12日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年03月12日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.12

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保		协力厂商								
				核准	审核	核准	审核	作成	作成日期					
车型		V506	件号	1106010-QB02		件名		燃油泵带油位传感器总成		生产日期	2024/3/12			
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历	交货日期	2024/3/12								
					交货数量	1 EA								
					结余数量	0								
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验														
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定	<input type="checkbox"/> 合格				<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )			
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1			<input type="checkbox"/> 不合格							
批准	曹斯文		审核	陈斯		检验	曹斯文				核准	审核	检验	
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;				NO	日期	检查项目追加				确认	取消日	确认	备注
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;				1									
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。				2									
					3									
					4									
外形及安装尺寸 (mm)	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹			实测	1	合格					判定	合格	备注	
	2	Φ152±1			152.06						合格			
	3	Φ122±0.5			122.00						合格			
	4	□ 0.8			0.538						合格			
	5	3±0.2			3.08						合格			
	6	Φ10.98±0.15			10.92						合格			
	7	Φ7.89±0.06			7.90						合格			
	8	Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>			4.92						合格			
	9	2.15±0.17			2.10						合格			
	10	21.12±0.25			21.10						合格			
	11	325±3			325.02						合格			
	12	350±10			348.16						合格			
	13	21.12±0.25			21.12						合格			

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.10																	合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																		合格	
16		Φ12.94±0.21	12.96																		合格	
17		33±0.5	33.18																		合格	
18		50.5±0.6	50.46																		合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.9																		合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.6																		合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.9																		合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0																		合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.6																		合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.2																		合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.3																		合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.4																		合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.4																		合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.5																		合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.7																		合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																		合格	
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	203.0																		合格	
32			11.80																			合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	163.7																			合格
34			10.73																			合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	114.1																			合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。