

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-010

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套


供货批号 R201

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年05月25日
主管领导 结论	合格	主管领导签章:  2024年05月25日

填发单位公章:



填单日期: 2024.05.25

重庆力成公司 零件出货检验记录表 		协展品保		协力厂商					
		核准	审核	核准	审核	作成	作成日期		
车型 V506		1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成		作成日期 2024-5-25		
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货日期	2024-5-25				
		交货履历		交货数量	1 EA				
				结余数量	0				
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验									
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定	<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 刷退 ( )
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1			<input type="checkbox"/> 不合格		
批准	曹新文		审核	陈娟		检验	曹新文		曹新文
							曹新文		
				NO	日期	检查项目追加	确认	取消	备注
				1					
				2					
				3					
				4					
备注	1. 问题点发生后, 请当口追加管制项目, 由主管确认;			5					
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;								
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。								
部位	检查项目	检验项目		实测				判定	备注
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕, 镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		10	合格			合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1		152.16				合格	
3		Φ122±0.5		122.10				合格	
4		□ 0.8		0.526				合格	
5		3±0.2		3.04				合格	
6		Φ10.98±0.15		10.92				合格	
7		Φ7.89±0.06		7.90				合格	
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>		4.90				合格	
9		2.15±0.17		2.14				合格	
10		21.12±0.25		21.14				合格	
11		325±3		324.94				合格	
12		350±10		348.04				合格	
13		21.12±0.25		21.10				合格	



14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16																合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																	合格	
16		Φ12.94±0.21	12.94																	合格	
17		33±0.5	33.00																	合格	
18		50.5±0.6	50.40																	合格	
19	油位传感器	9.7±2mm 370±2Ω	371.6																	合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	352.1																	合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.3																	合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.6																	合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	248.1																	合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.7																	合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.8																	合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.8																	合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.9																	合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0																	合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	41.1																	合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																	合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	214.7																	合格	
32			12.76																		合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	169.7																		合格
34			11.61																		合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	108.0																		合格

注: 1、粗线框内由客户填写;  
2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商用格式附至于后;  
3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。