

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-034

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 240

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年05月25日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年05月25日

填发单位公章:



填单日期:

重庆万力公司 零件出货检验记录表 出货检验章				协展品保				协力厂商							
				核准		审核		核准		审核		作成		作成日期	
车型		V506		件号		1106010-QB02		件名		燃油泵带油位传感器总成		生产日期		2024-5-25	
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数		1 EA		交货履历		交货日期		2024-5-25					
								交货数量		1 EA					
								结余数量		0					
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验															
厂商判定		<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽检区分		<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定		<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 刷退 ( )			
		<input type="checkbox"/> 不合格				<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1				<input type="checkbox"/> 不合格					
批准		曹新文		审核		陈妍		检验		曹新文		曹新文		曹新文	
								核准		曹新文		曹新文		曹新文	
								NO		日期		检查项目追加		确认取消口 确认 备注	
								1							
								2							
								3							
								4							
备注		1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;						5							
		2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;													
		3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。													
部位		检查项目		检验项目		实测		判定		备注					
						32									
1		外观		燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		合格						合格			
2				Φ152±1		152.12						合格			
3				Φ122±0.5		122.14						合格			
4				□ 0.8		0.592						合格			
5				3±0.2		3.06						合格			
6				Φ10.98±0.15		10.96						合格			
7		外形及安装尺寸 (mm)		Φ7.89±0.06		7.88						合格			
8				Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>		4.96						合格			
9				2.15±0.17		2.14						合格			
10				21.12±0.25		21.10						合格			
11				325±3		324.86						合格			
12				350±10		348.48						合格			
13				21.12±0.25		21.14						合格			



14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16																合格
15		Φ9.49±0.06	9.46																合格
16		Φ12.94±0.21	12.94																合格
17		33±0.5	33.04																合格
18		50.5±0.6	50.58																合格
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.4																合格
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	352.0																合格
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.4																合格
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.5																合格
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	248.1																合格
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.5																合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.7																合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.8																合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.9																合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0																合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	41.0																合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泄漏。													合格				
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	216.0																合格
32			12.77																合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	171.7																合格
34			11.60																合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	114.7																合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。