

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-042

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 R201

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年05月15日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年05月15日

填发单位公章:



填单日期: 2024.05.15

		协属品保		协力厂商				
		核准	审核	核准	审核			
				曹新文	陈研			
				图检12	2024-5-25			
车型	V500	1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成			
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产数量	1 EA	交货日期	2024-5-25			
质管部		交货履历		交货数量	1 EA			
				结余数量	0			
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验								
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=	客户判定	<input type="checkbox"/> 合格			
	<input type="checkbox"/> 不合格		<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1		<input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 拒退 <input type="checkbox"/> 刷退 ( )		
批准	曹新文	审核	<input type="checkbox"/> 正常 n=	核准	审核			
	陈研		<input type="checkbox"/> 减量 n=			检验	图检12	
				NO	日期			
				检查项目追加				
				确认	取消日			
				确认	备注			
				1				
				2				
				3				
				4				
				5				
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;							
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;							
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。							
部位	检查项目	检验项目	实测			判定	备注	
外形及安装尺寸 (mm)	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	42					合格
		Φ152±1	152.02					合格
		Φ122±0.5	122.00					合格
		□ 0.8	0.520					合格
		3±0.2	3.02					合格
		Φ10.98±0.15	10.90					合格
		Φ7.89±0.06	7.88					合格
		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>	4.94					合格
		2.15±0.17	2.14					合格
		21.12±0.25	21.10					合格
		325±3	324.96					合格
		350±10	348.18					合格
		21.12±0.25	21.16					合格



14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16																合格	
15		Φ9.49±0.06	9.46																	合格
16		Φ12.94±0.21	12.94																	合格
17		33±0.5	33.16																	合格
18		50.5±0.6	50.58																	合格
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.2																	合格
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	352.0																	合格
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2																	合格
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.5																	合格
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.8																	合格
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.5																	合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.7																	合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.8																	合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8																	合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0																	合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	41.0																	合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																	合格
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	215.9																	合格
32			12.88																	合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	177.9																	合格
34			11.56																	合格
35			105.3																	合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。