

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-08-01/

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 / 套

供货批号 R101

质量部 结论	合格	检验员签章: 2024 年 08 月 20 日
主管领 导结论	合格	主管领导签章: 2024 年 08 月 20 日

填发单位公章:



填单日期: 2024.08.20

自检报告

零件编号		零件名称				图纸版本		车型	
1106010-QB02		燃油泵带油位传感器总成				A		V506-QB02	
供应商代码		供应商名称 重庆万力联兴实业(集团)有限公司				外观	尺寸	材料	性能
LRC18						<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
检查项目		标准值	11			结果	备注		
1	外观检查								
1.1	表面外观	燃油泵带油位传感器总成、滤油器、储油桶、管接头和油泵法兰盘的表面应无异物、碎屑、毛刺及塑料粒子等杂物,同时不允许有损伤、裂纹、裂痕,镀层表面应光亮、均匀、致密,不得有白色腐蚀和红色锈迹。	合格			合格			
1.2	连接外观	燃油泵带油位传感器总管路和电气连接部位应牢固、可靠,无任何缺陷。	合格			合格			
1.3	标识	燃油泵带油位传感器总成上的厂标应完整、清晰。	合格			合格			
2	尺寸					合格			
2.1	法兰盘外径	$\Phi 152 \pm 1$	152.08			合格			
2.2	法兰密封外径	$\Phi 129.5 \pm 0.5$	129.52			合格			
2.3	法兰裙边高度	15 ± 0.5	15.12			合格			
2.4	法兰盘厚度	3 ± 0.2	3.08			合格			
2.5	自由高度	350 ± 10	351.58			合格			
2.6	出油管外径	$\Phi 9.49 \pm 0.06$	9.505			合格			
2.7	出油管止口外径	$\Phi 12.94 \pm 0.21$	12.90			合格			
2.8	出油管长度	21.12 ± 0.25	21.12			合格			
2.9	接插件长度	32.7 ± 0.1	32.75			合格			
2.10	接插件宽度	10 ± 0.1	10.05			合格			
2.11	远端引射外径	$\Phi 7.89 \pm 0.06$	7.906			合格			
2.12	远端引射管止口尺寸	$\Phi 10.98 \pm 0.15$	10.90			合格			
2.13	法兰盘平面度	≤ 0.8	0.521			合格			
2.14	加热管凸台外径	$\Phi 10.98 \pm 0.15$	10.95			合格			
2.15	加热管外径	$\Phi 7.89 \pm 0.06$	7.894			合格			
3	材料								
3.1	POM	F20-02/M90-44					供应商提供材质报告		
3.2	PA11	BESN P212 CTL+P40TL					供应商提供材质报告		

自检报告

序号		零件名称				图纸版本	车型		
1		转向轴				A	V506-QB02		
2		转向轴				外观	尺寸	材料	性能
LRC10		重庆万力联兴实业(集团)有限公司				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
序号	检测项目	检测数据	11			结果	备注		
4.1	直径检测	φ7±0.05mm 370±0.20	369.6			合格			
		φ8.7±0.05mm 350.8±0.20	350.8			合格			
		φ7.2±0.05mm 316±0.20	315.7			合格			
		φ8.7±0.05mm 281.2±0.20	281.2			合格			
		128.5±0.05mm 245.7±0.20	246.6			合格			
		138.2±0.05mm 212.2±0.20	212.3			合格			
		188.7±0.05mm 177.4±1.50	177.6			合格			
		220.8±0.05mm 142.6±1.50	142.9			合格			
		252±0.05mm 107.8±1.50	108.2			合格			
		284±0.05mm 73±1.50	73.5			合格			
		313.9±0.05mm 40±1.50	40.8			合格			
4.2	转速检测	电压: 13.5±0.1V, 压力500±10KPa, 流量>176L/h, 电流<14A	211.1			合格			
			13.52			合格			
		电压: 13±0.1V, 压力500±10KPa, 流量>145L/h, 电流<13A	166.9			合格			
			12.35			合格			
	电压: 8±0.1V, 压力300±10KPa, 流量>40L/h	110.7			合格				
4.3	密封性能检测	在500KPa压力下, 将零件装上并密封件及密封位置无泄漏	合格			合格			
4.4	密封性能检测	将密封件与气密测试仪连接, 密封件密封检测压力: 500±10KPa, 空气; 密封件密封检测: 允许泄漏: <1.82KPa	0.388			合格			
4.5	密封性能检测	将密封件与密封件置于自由膨胀力作用下, 密封件以规定速度膨胀, 不得有开裂现象	合格			合格			
4.6	压缩回位	将密封件在密封腔内自由膨胀, 不得与密封件干涉;	合格			合格			

注: 匹配件将尺寸检测数据表作为附件提交即可, 不需要在本报告中记录检测结果

供应商检验人员: 
日期: 2024/8/20

供应商批准: 
日期: 2024/8/20