

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-11-109

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106010-QB02

产品代码 V506-QB02

供货数量 1套

供货批号 RL02

| | | |
|------------|-----------|---|
| 质量部 结论 | 合格 | 检验员签章：  2024年11月25日 |
| 主管领导 结论 | 合格 | 主管领导签章：  2024年11月25日 |

填发单位公章：



填单日期：2024.11.25


自检报告


| 零件编号 | | 零件名称 | | | | 图纸版本 | | 车型 | |
|--------------|-----------|---|-----------|-----|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1106010-QB02 | | 燃油泵带油位传感器总成 | | | | A | | V506-QB02 | |
| 供应商代码 | | 供应商名称 | | | | 外观 | 尺寸 | 材料 | 性能 |
| LRC18 | | 重庆万力联兴实业(集团)有限公司 | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 检查项目 | | 标准值 | 109 | 质管部 | | 结果 | 备注 | | |
| 1 | 外观检查 | | | | | | | | |
| 1.1 | 表面外观 | 燃油泵带油位传感器总成、滤油器、储油桶、管接头和油泵法兰盘的表面应无异物、碎屑、毛刺及塑料粒子等杂物,同时不允许有损伤、裂纹、裂痕,镀层表面应光亮、均匀、致密,不得有白色腐蚀和红色锈迹。 | 合格 | | | 合格 | | | |
| 1.2 | 连接外观 | 燃油泵带油位传感器总成本管路和电气连接部位应牢固、可靠,无任何缺陷。 | 合格 | | | 合格 | | | |
| 1.3 | 标识 | 燃油泵带油位传感器总成上的厂标应完整、清晰。 | 合格 | | | 合格 | | | |
| 2 | 尺寸 | | | | | | | | |
| 2.1 | 法兰盘外径 | $\Phi 152 \pm 1$ | 152.08 | | | 合格 | | | |
| 2.2 | 法兰密封外径 | $\Phi 129.5 \pm 0.5$ | 129.36 | | | 合格 | | | |
| 2.3 | 法兰裙边高度 | 15 ± 0.5 | 15.00 | | | 合格 | | | |
| 2.4 | 法兰盘厚度 | 3 ± 0.2 | 3.09 | | | 合格 | | | |
| 2.5 | 自由高度 | 350 ± 10 | 354.08 | | | 合格 | | | |
| 2.6 | 出油管外径 | $\Phi 9.49 \pm 0.06$ | 9.486 | | | 合格 | | | |
| 2.7 | 出油管止口外径 | $\Phi 12.94 \pm 0.21$ | 12.94 | | | 合格 | | | |
| 2.8 | 出油管长度 | 21.12 ± 0.25 | 21.14 | | | 合格 | | | |
| 2.9 | 接插件长度 | 32.7 ± 0.1 | 32.73 | | | 合格 | | | |
| 2.10 | 接插件宽度 | 10 ± 0.1 | 10.01 | | | 合格 | | | |
| 2.11 | 远端引射外径 | $\Phi 7.89 \pm 0.06$ | 7.894 | | | 合格 | | | |
| 2.12 | 远端引射管止口尺寸 | $\Phi 10.98 \pm 0.15$ | 10.98 | | | 合格 | | | |
| 2.13 | 法兰盘平面度 | ≤ 0.8 | 0.594 | | | 合格 | | | |
| 2.14 | 加热管凸台外径 | $\Phi 10.98 \pm 0.15$ | 10.96 | | | 合格 | | | |
| 2.15 | 加热管外径 | $\Phi 7.89 \pm 0.06$ | 7.863 | | | 合格 | | | |
| 3 | 材料 | | | | | | | | |
| 3.1 | POM | F20-02/M90-44 | 供应商提供材质报告 | | | | | | |
| 3.2 | PA11 | BESN P212 CTL+P40TL | 供应商提供材质报告 | | | | | | |

自检报告

| 零件编号 | | 零件名称 | | | | 图纸版本 | | 车型 | |
|--------------|---------|--|------------|-------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1106010-QB02 | | 燃油泵带油位传感器总成 | | | | A | | V506-QB02 | |
| 供应商代码 | | 供应商名称 | | | | 外观 | 尺寸 | 材料 | 性能 |
| LRC18 | | 重庆万力联兴实业(集团)有限公司 | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 检查项目 | | 标准值 | | 109 | | | | 结果 | 备注 |
| 4 | 性能 | | | | | | | | |
| 4.1 | 油位器性能 | 9.7±2mm | 370±2Ω | 369.0 | | | | 合格 | |
| | | 30.7±2mm | 350.8±2Ω | 349.8 | | | | 合格 | |
| | | 64.2±2mm | 316±2Ω | 315.4 | | | | 合格 | |
| | | 96.7±2mm | 281.2±2Ω | 280.9 | | | | 合格 | |
| | | 128.3±2mm | 246.7±2Ω | 246.5 | | | | 合格 | |
| | | 159.2±2mm | 212.2±2Ω | 212.1 | | | | 合格 | |
| | | 189.7±2mm | 177.4±1.5Ω | 177.4 | | | | 合格 | |
| | | 220.8±2mm | 142.6±1.5Ω | 142.7 | | | | 合格 | |
| | | 252±2mm | 107.8±1.5Ω | 108.0 | | | | 合格 | |
| | | 284±2mm | 73±1.5Ω | 73.3 | | | | 合格 | |
| 313.9±2mm | 40±1.5Ω | 40.6 | | | | 合格 | | | |
| 4.2 | 输油性能 | 电压: 13.5±0.1V, 压力500±10KPa, 流量≥176L/H, 电流≤14A, | | 220.0 | | | | 合格 | |
| | | | | 13.29 | | | | 合格 | |
| | | 电压: 12±0.1V, 压力500±10KPa, 流量≥145L/H, 电流≤13A, | | 184.0 | | | | 合格 | |
| | | | | 12.00 | | | | 合格 | |
| | | 电压: 8±0.1V, 压力300 ⁻¹⁰ KPa, 流量≥40L/H | | 127.5 | | | | 合格 | |
| 4.3 | 法兰盘气密性能 | 在65KPa压力作用下, 油泵法兰盘上的接插件及其它部位应无泄漏 | | 合格 | | | | 合格 | |
| 4.4 | 管路连接气密性 | 法兰盘出油口与气密测试仪快换插头相连, 施加检测气压: 500±10KPa充气: 2S 稳压: 4S 检测: 4S, 允许压差: ≤1.8KPa | | 0.560 | | | | 合格 | |
| 4.5 | 传感器灵活性 | 传感器触点在油标浮子自重和浮力作用下, 油标全过程转动过程中不得有卡滞现象 | | 合格 | | | | 合格 | |
| 4.6 | 压缩回位 | 燃油泵在安装高度范围内能自由伸缩, 不能与线束和护套干涉; | | 合格 | | | | 合格 | |

注: 匹配件将尺寸检测数据表作为附件提交即可, 不需要在本报告中记录检测结果

供应商检验人员: 
日期: 2024/11/25

供应商批准: 
日期: 2024/11/25